

ST-CONTROL



FABRICADO EN
ESPAÑA



CUTEC

Fresadoras por control numérico

ST-CONTROL



Cremalleras y Piñones Helicoidales

Todas nuestras máquinas incorporan cremalleras Helicoidales de módulo 2, capaces de afrontar mayores cargas sin afectar a su desgaste con el tiempo. Además, las cremalleras al ser Helicoidales, aportan una reducción del ruido, un movimiento más uniforme y un menor nivel de vibración transmitido a la herramienta en el corte. Las cremalleras son de perfil 25mm y están orientadas con el diente hacia el suelo para evitar la deposición de suciedad en el diente. La calidad a este componente lo aporta la empresa APEX DYNAMICS líderes en el sector.



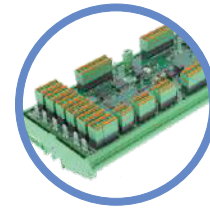
Guías y Patines

Para una correcta transmisión del movimiento, soportar las cargas de trabajo, y garantizar una gran durabilidad de los equipos, recirculantes de la empresa Hiwin, líder mundial en transmisión todas nuestras máquinas incorporan guías y patines de bolas de movimiento. Los equipos trabajan con la gama HGH20.



Variador de Frecuencia

Este es el responsable de hacer que el motor ejerza su máxima fuerza desde las 4000 rpm hasta las 24000rpm. Además protege el motor en caso de sobreconsumo, parada imprevista, etc... Esta responsabilidad va de la mano de ABB, empresa líder en innovación de equipos de potencia eléctrica.



Sistema de Control

Nuestras fresadoras utilizan robustos sistemas de control con comunicación por ethernet, usando cable de red FTP de categoría 6, lo que conlleva que la conexión con la maquina sea estable, sin pérdida de información, y evitando toda sensibilidad respecto al ruido eléctrico.

En función de los accesorios que el usuario elija, la maquina llevara integrado un control de EdingCNC, empresa de los Países Bajos. sistemas que trabaja en 24v (tensión continua industrial) y tienen opto-aisladas sus conexiones.



Reductor Planetarias

Para aprovechar todo el rango de trabajo de los servomotores y ganar fuerza de tracción, las fresadoras incorporan reductoras planetarias 10:1 de la empresa APEX DYNAMICS, las cuales nos aportan un nivel de resolución en la trazada de la trayectoria de la milésima de milímetro. El aporte de resolución de las reductoras unido a la precisión de los servomotores harán que el acabado en el fresado sea excepcional.

HERRAMIENTAS

Herramientas de fresado

Tras años de experiencia en el sector, hemos diseñado herramientas especiales para cualquier tipo de materiales para el rotulista, con una gran durabilidad y calidad de corte.

Nuestro servicio post-venta en contacto con nuestros profesionales pueden recomendar herramientas para cualquier material, dando datos de corte e incluso fabricando herramientas especiales para cualquier otro material.

Disponemos de más de 150 herramientas diferentes para estos tipos de corte, donde podemos cortar materiales como composite, metacrilato, aluminio, madera, acero, hierro, fenólico, llegando a tener incluso herramientas para el corte de porexpan expandido o extruido





Drivers y Servomotores

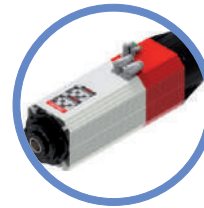
Para los responsables del movimiento de la máquina, acudimos a la empresa de distribución mundial PANASONIC. la cual nos aporta unas parejas Driver+Servo que trabajan internamente en bucle cerrado, garantizando la posición de trabajo a diferencia de los motores paso a paso. Incluso cuando haya agentes externos que intenten modificar su posición, el servo autocorrigie la posición volviendo al punto objetivo. Además, los drivers que usamos de la gama D2 incorporan un sistema de supresión de vibraciones, filtros para eliminar ruidos mecánicos, así como sensores para la monitorización del estado del servo y el propio driver, garantizando unas altas prestaciones y una larga vida.

FABRICADO EN
ESPAÑA



Cadena Portacables

Al igual que el resto de los componentes, nuestras cadenas portacables también tienen respaldo europeo, el responsable de la fabricación de los portacables es Igus, prestigiosa empresa alemana. Las máquinas incorporan cadenas de la serie 3500 las cuales tienen cualidades autoportantes, con radios de curvatura adaptados a la máquina para evitar excesiva flexión en los cables, aumentando su vida útil minimizando roturas y eliminando atenciones técnicas. Además, los portacables tienen separadores internos para crear carriles independientes, evitando que los cables se crucen entre sí, lo que genera tensiones y roturas.



Mandrilos

El responsable del arranque de viruta es el mandrino, el cual debe transmitir las mínimas vibraciones al sistema, además de garantizar que tiene suficiente fuerza para realizar el trabajo en las menores pasadas posibles y por supuesto tener un mantenimiento casi nulo. Es por ello que confiamos en el fabricante italiano Teknomotor, el cual nos provee motores refrigerados por aire, sean de la potencia que sean, lo que reducirá enormemente las tareas de mantenimiento y la posibilidad de fallo del motor.

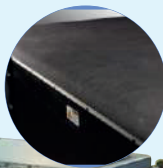
Los motores se trabajan en potencias desde los 4CV hasta los 12 CV (de 3,3kW a 9kW) teniendo el de mayor potencia cambio neumático de herramienta para poder incorporar a las máquinas el cambio semiautomático o automático.

La incorporación a los motores de rodamientos cerámicos garantiza una gran vida útil y reduce la resistencia al giro.

ACCESORIOS

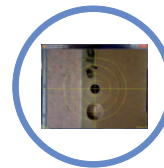
Mesa Autoalimentable

Entre los accesorios contamos con la mesa de Tapete o Autoalimentable, para corte de bobinas impresas, telas y otros materiales flexibles o rígidos. Autocarga, descarga o corte de materiales de gran tamaño son algunas de sus funcionalidades.



Opos

También podemos incorporar un equipo de video para hacer reconocimiento de opos, manual o automático y realizar el corte de material no alineado con los ejes de la propia máquina.



Tangencial y Hendido

Entre los accesorios extras, podemos encontrar el corte por cuchilla oscilante y el hendido para trabajos en telas, cartón o materiales de baja dureza. Estos sistemas de corte son provistos por la empresa alemana EOCAM.



Corte metal duro

Otro accesorio es la refrigeración líquida, la cual se usa en el corte de metal duro como chapa de inoxidable de hasta 2mm, chapa de hierro de hasta 3mm, o plancha de aluminio de hasta 15mm.



Camio de herramienta

Manual, Semiautomático o Automático las posibilidades de cambio de herramienta según la necesidad de cada cliente.

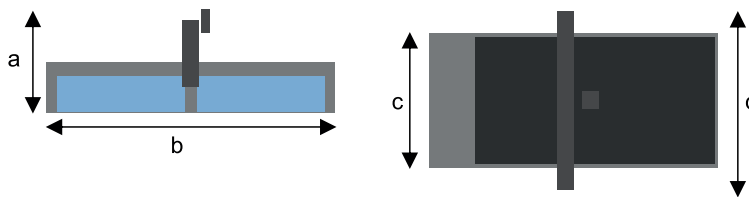


Mando de control

Incorporamos un mando de control donde tendrá acceso a todos los comandos del ordenador, un accesorio muy práctico si no tiene su computadora cerca.



Dimensiones



Modelo	Area de trabajo	a	b	c	d	Kg.
Cutec 1525	1300 x 2540 mm	2.250 mm	3.400 mm	1.530 mm	2.300 mm	1.500 Kg.
Cutec 1530	1520 x 3050 mm	2.250 mm	3.900 mm	1.730 mm	2.500 mm	1.800 Kg.
Cutec 2030	2040 x 3050 mm	2.250 mm	3.900 mm	2.230 mm	2.900 mm	2.300 Kg.
Cutec 2040	2040 x 4050 mm	2.250 mm	4.900 mm	2.230 mm	2.900 mm	2.500 Kg.
Cutec 2050	2040 x 5050 mm	2.250 mm	5.900 mm	2.230 mm	2.900 mm	2.800 Kg.

Modelo:	Cutec1325	Cutec1530	Cutec2030	Cutec2040	Cutec2050
---------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Altura en z: 20 cm.

Unidad de fresado: 4 cv **TEKNOMOTOR (Italiano)**

Movimiento: Servo 750 kw **PANASONIC**

Velocidad mov.: 80m/m.

Reductora directa: APEX **E.E.U.U.**

Cremallera y piñon: APEX **E.E.U.U.**

Guías y patines: HIWIN

Variador Frecuencia: ABB **Suiza**

Portacables: IGUS **Alemania**

Cables: IGUS **Alemania**

Sotware: Cut2d

Ordenador: Portatil

Opciones:

Recogedor de viruta: Aspiradora industrial de 1, 2 o 4 sacos

Mesa de vacío por sectores: incluye turbinas FPZ (Italianas) o BECKER (Alemanas)

Mesa de autoalimentable con tapete

Cambio Semiautomático: Teknomotor (Italiano) 12 cv

Cambio automático: 8 o 12 herramientas con motor Teknomotor (Italiano) 12 cv

Corte tangencial: Marcador, Tangencial con o sin vibración

Modulo de hendido para plegado de materiales

Sistema optico de aliación manual

Sistema optico de autoalineacion automatico (reconocimiento automatico de opos)

Lector de código de barra o código QR

Mando de control inalámbrico

Inversor de bombas (movimiento facil de placas pesadas)

Compresor de aire de baja sonoridad

Sistema automatico de lubricación (necesaria para gran cantidad de corte de madera)

Corte de metal duro: Incluye lubricador. Corte de acero inox. de 2 mm. Aluminio de 15 mm.

Mesa de trabajo con ordenador y juego de herramientas (incluye ordenador con doble pantalla)

Ordenador de sobremesa (nuestros modelos disponen de serie de un portatil)

Sotware de control 3d